

Lanzamiento de la nueva serie de termoselladoras de MULTIVAC

Con la serie TX 6 se puede disfrutar ahora de la nueva clase compacta

Wolfertschwenden, 20. Marzo de 2023 – Compactas, versátiles e integradas en red: las nuevas termoselladoras de MULTIVAC convencen por su excelente rendimiento con un aprovechamiento extraordinariamente eficiente de la superficie de producción disponible. Al igual que ya lo hacen las potentes series TX 7 y TX 8, estas nuevas y compactas series ofrecen todo aquello que los clientes pueden esperar de una generación puntera de máquinas. También en cuanto a fiabilidad, manejabilidad e higiene.

En vista de la situación actual y de la explosión de costes que conlleva, estas termoselladoras compactas llegan en el momento justo. Y es que, como señala Franziska Schreiber, Product Manager en MULTIVAC: "Con sus reducidas dimensiones contribuye a aumentar el rendimiento en un espacio muy reducido de forma sostenible, flexible y, sobre todo, rentable". Con ello, el especialista en envasado completa su oferta en la clase TX, cuya historia de éxito comenzó en 2019 con la TX 710 plenamente automática.

Rendimiento al más alto nivel

Desarrollada para una amplia gama de aplicaciones, con un cambio rápido de producto y un elevado rendimiento cíclico, los nuevos modelos impresionan desde el punto de vista técnico con su control inteligente de máquinas y de líneas, por sus elevadísimos estándares de higiene y por su habitual fiabilidad. Además, gracias a su estructura compacta también se pueden integrar en los más diversos entornos de producción y diseñar como solución de dos pistas de envases para aumentar aún más la eficiencia.

Los dos modelos están provistos de robustos servoaccionamientos que garantizan una velocidad máxima al tiempo que una manipulación cuidadosa del producto a largo plazo. El control inteligente de la máquina y el moderno concepto de horma, las llamadas X-tools, representan una inversión segura para el futuro. Especialmente porque la TX 610, al igual que la TX 620, está diseñada para el uso de los MULTIVAC Smart Services y del MULTIVAC Line Control: herramientas que permiten un máximo de transparencia y un funcionamiento eficiente de las instalaciones.

En comparación con las series TX disponibles hasta ahora en el mercado, la TX 6 ha sido totalmente rediseñada con el objetivo de obtener una solución compacta y eficiente en costes. “Sin embargo, en lo que respecta al lenguaje del diseño, a las funciones y a las áreas de aplicación estas series se basan en sus hermanos mayores, las series 7 y 8”, destaca Franziska Schreiber. La diferencia fundamental entre la TX 610 y la TX 620 es la longitud de la máquina y el tamaño útil de la horma.

Sostenibilidad con potencial de futuro

Las termoselladoras compactas se han diseñado teniendo siempre en cuenta el aspecto de la sostenibilidad y ello queda demostrado en la larga vida útil, así como en el hecho de que, dependiendo de la aplicación, se puede prescindir por completo del uso de aire comprimido o agua de refrigeración, lo que contribuye activamente a la conservación de los recursos.

Las máquinas pueden procesar de forma segura y sin ninguna restricción bandejas de los más diversos materiales, tales como plástico, papel o fibra. La gama de aplicaciones va de “Solo sellar” a envases MAP y la producción de envases MultiFresh.

Fácil manejabilidad con elevada seguridad del proceso

La claridad del concepto de manejo de la serie TX 6 permite secuencias de trabajo lógicas y una minimización de los errores de manejo. La HMI de manejo intuitivo facilita el control, pues muchos parámetros de

envases y parámetros de proceso están ya configurados y se pueden aplicar rápidamente.

El reequipamiento de las máquinas para diferentes formatos de envase sin necesidad de herramientas, así como la facilidad de la limpieza y el mantenimiento, dada la buena accesibilidad a todos los componentes de la máquina, contribuyen a la seguridad y eficiencia.

“Con el lanzamiento de la clase TX compacta...

se responde a la fuerte demanda de soluciones compactas de envasado para aumentar la eficiencia del producto en un espacio muy reducido.

Dado que la serie TX 6, que ocupa un espacio mínimo, establece estándares de rendimiento, fiabilidad, flexibilidad y viabilidad de futuro en esta clase de rendimiento, MULTIVAC mantiene su promesa de producto también en esta familia de productos”, concluye Schreiber.

La nueva TX 620 se presenta por primera vez en la interpack 2023

... como elemento central de una solución de línea compacta en el stand principal A23 de MULTIVAC en el pabellón 5. Aquí se envasan, bajo atmósfera modificada, platos preparados en una bandeja de cartón sostenible que se sella fiablemente con un film fino y reciclable. La alimentación de las bandejas, previamente llenadas a mano, a la termoseladora se realiza a través de una cinta transportadora. Una etiquetadora del tipo L 310 se encarga de marcar con precisión los envases MAP con una etiqueta superior y otra inferior. Un potente Vision System – también de MULTIVAC Marking & Inspection– comprueba inmediatamente las etiquetas aplicadas y desvía directamente los envases donde estén mal colocadas. Los envases buenos llegan a un Pack Stacker MPS 102 que los apila automáticamente facilitando y acelerando así considerablemente el empaquetado en cajas de cartón en el área End of Line.

[5.372 caracteres incl. espacios]

Acerca de MULTIVAC

Experiencia combinada, tecnología punta innovadora y marcas fuertes bajo un mismo techo: MULTIVAC ofrece soluciones completas para el envasado y procesamiento de alimentos, productos médicos y farmacéuticos, así como productos industriales, y sigue estableciendo nuevos estándares en el mercado como líder tecnológico. Durante más de 60 años, el nombre ha sido sinónimo de estabilidad y valores, innovación y sostenibilidad, calidad y excelente servicio. Fundada en Allgäu en 1961, MULTIVAC es actualmente un proveedor global de soluciones que ayuda a las pequeñas y medianas empresas, así como a las grandes corporaciones, a hacer que los procesos de producción sean eficientes y que ahorren recursos. La gama de productos del grupo MULTIVAC incluye diferentes tecnologías de envasado, soluciones de automatización, sistemas de marcado e inspección y, no menos importante, materiales de envasado. La gama se complementa con soluciones de procesamiento acordes a las necesidades, desde el loncheado y el porcionado hasta la tecnología para el sector panadero. Las soluciones se adaptan a los requisitos individuales de los clientes en los centros de formación y aplicaciones. Alrededor de 7.000 empleados de MULTIVAC en más de 80 filiales en todo el mundo representan una proximidad real al cliente y su máxima satisfacción, desde la idea inicial hasta el servicio postventa. Más información en: www.multivac.com

Contacto de la empresa

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Jennifer Read
Bahnhofstr. 4
87787 Wolfertschwenden, Alemania
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0
Correo electrónico: jennifer.read@multivac.de
www.multivac.com

Contacto de prensa

REDAKON
Vera Sebastian
Postfach 40 15 01
D- 80715 München

NOTA DE PRENSA

Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21

Correo electrónico: vera.sebastian@redakon.com

www.redakon.com