

## Productlancering: SLX 2000

### **De nieuwe dimensie in slicing**

**Wolfertschwenden, 17 mei 2023 - De SLX 2000 is de eerste van een nieuwe baanbrekende generatie slicing machines van MULTIVAC.**

**Deze slicer met hoge capaciteit, zet op vele vlakken een nieuwe maatstaf in de markt. De eerste kennismaking met deze nieuwe slicer was tijdens de interpack in Düsseldorf.**

De krachtige slicer SLX 2000, met maximaal vier sporen, bereikt een uitzonderlijk hoge slicingsnelheid, ongeacht het product. Vleeswaren, kaas en hun alternatieve eiwitproducten met een maximale lengte tot 1.600 mm kunnen nauwkeurig en perfect worden gesliced, zelfs bij hogere temperaturen. De productplakken worden vervolgens in het vooraf bepaalde schikkingspatroon op het portioneringssysteem gelegd. Geavanceerde technologie zorgt ervoor dat de producten zeer gelijkmatig in de slicer worden ingevoerd en dat de slicingresultaten perfect zijn met minimale afsnijding en give-away.

Een ander pluspunt: Klanten kunnen innovatieve ontwikkelingen gebruiken, zoals de MULTIVAC Sustainable Liquid Interleaver (SLI) voor plasticvrij slicen, in plaats van de conventionele kunststof tussenvellen. Dit vermindert het verbruik van plastic tijdens het verpakken nog verder.

#### **Maximale procesbetrouwbaarheid en intuïtief bedieningsgemak**

De SLX 2000 kan als zelfstandige eenheid of als module binnen een volautomatische slicing- en verpakkinglijn worden gebruikt. De naadloze integratie van de snijmachine in de MULTIVAC Line Control (MLC) zorgt ervoor dat de machine en de lijn bijzonder efficiënt samenwerken. Dit geldt ook voor het opstarten, stoppen, onbelast werken en het wisselen van recepten in de hele lijn. Stilstand tijdens recept- of formaatwisselingen wordt tot het absolute minimum beperkt. De IPC-besturing met HMI 3-terminal vereenvoudigt de bediening en

vermindert mogelijke bedieningsfouten, dit zorgt voor betrouwbare en reproduceerbare processen.

Als toekomstbestendig model van de nieuwste generatie is de nieuwe slicer ook ingericht voor gebruik met MULTIVAC Smart Services, waarmee het slicingproces in realtime kan worden bewaakt, gecontroleerd en geoptimaliseerd. En last but not least maakt de SLX 2000 ook het gebruik van service op afstand via MULTIVAC Remote Assistance mogelijk (VPN en live support).

### **Maximale flexibiliteit, hoge beschikbaarheid en MULTIVAC**

#### **Hygiëneontwerp**

Korte insteltijden en snelle omschakeling, evenals volledige toegang tot de machine voor eenvoudig onderhoud en reiniging, garanderen een hoge mate van beschikbaarheid in de dagelijkse productie. Aangezien de SLX 2000 ontworpen is volgens het MULTIVAC Hygienic Design, voldoet hij aan de hoogste hygiëne-eisen voor de levensmiddelenindustrie.

#### **Laden, slicen, portie aanvoer, verpakken en etiketteren van gesneden producten - alles uit één hand**

De combinatie SLX 2000/RX 4.0 is momenteel de meest flexibele lijn in het assortiment: de productpalen worden automatisch naar de slicer getransporteerd, waar ze worden vastgezet door de productgrijpers, voordat ze in de slicingkamer worden gevoerd. Een zeer flexibel slicingproces maakt het mogelijk een breed scala aan portiegroottes en -vormen te produceren, die over een controleweger worden gevoerd, waar onjuiste gewichten worden uitgeworpen via de achterliggende wip. Via een horizontaal ontworpen automatische transportbandlader worden de juiste porties gebufferd en gerangschikt volgens het formaat van de verpakkingsmachine, voordat ze in de verpakkingscaviteiten worden geladen, synchroon met de voortgang van de RX 4.0 dieptrekverpakkingsmachine. "Dit stelt ons in staat om een extreem hoog niveau van laadnauwkeurigheid te bereiken, dankzij de

consistente productstroom en een perfect gecoördineerd lijnconcept, waarbij het laden en slicen precies gecentreerd zijn op de rupsbanden", legt Julian Rieblinger, Product Manager voor de Slicing Business Unit bij MULTIVAC, uit.

De verpakkingen worden vervolgens geseald onder beschermende atmosfeer (MAP), voordat ze in afzonderlijke verpakkingen worden gesneden en uit de verpakkingsmachine komen. De DP 230 directe folieprinter, die zich bij de invoer van de bovenfolie bevindt en uitgerust is met een krachtige TTO 30 thermische transferprinter, wordt gebruikt om variabele gegevens op de verpakkingen te bedrukken. Naast het afdrukken van de houdbaarheidsdatum op de bovenste foliebaan is het ook mogelijk om automatisch een etiket aan te brengen op zowel de bovenste als onderste foliebaan.

Het op de beurs gebruikte verpakkingsmateriaal was een recycleerbare harde folie van mono APET als onderlaag. De bovenste laag was een duurzame, recycleerbare flexibele folie van PET.

### **Kosteneffectief, efficiënt en duurzaam tegelijk**

"Met name met deze dieptrekverpakkingslijn wijzen wij duidelijk de weg naar voren op het gebied van verpakken en verwerking", zegt Julian Rieblinger, die meteen ter zake komt. "De combinatie SLX 2000/RX 4.0 is momenteel de meest flexibele lijn van deze vermogensklasse op de markt, die bovendien het snelst kan worden omgezet. En deze prestaties gaan niet ten koste van de kwaliteit. Integendeel: Bij het ontwerp van de slicingmachine lag onze focus altijd vooral op het voorzichtig transporteren en laden van de porties, ondanks de hoge output. We verwerken immers levensmiddelen, waarbij de ecologische voetafdruk veel groter is dan de voetafdruk van de verpakking."

Meer informatie over de slicers van MULTIVAC [vindt u hier](#).

Meer informatie over alle producten en diensten van MULTIVAC vindt u op [www.multivac.nl](http://www.multivac.nl). En met vragen bent u welkom te bellen op +31 348 43 65 70 of te mailen naar [munl@multivac.nl](mailto:munl@multivac.nl). Voor

verpakkingsmaterialen kunt u mailen naar

[verpakkingsmaterialen@multivac.nl](mailto:verpakkingsmaterialen@multivac.nl)

[5.660] tekens incl. spaties en titels]

### **Over MULTIVAC**

MULTIVAC is wereldwijd een technologieleider in complete verpakkings- en verwerkingsoplossingen voor food en non-food producten. Opgericht in 1961 in de Duitse regio Allgäu, ontzorgt MULTIVAC tegenwoordig kleine, middelgrote maar ook grote verwerkers en producenten in het ontwerp van hun productieprocessen en bij het efficiënt gebruik van grondstoffen. Het productportfolio bestaat uit een breed scala aan verpakkingsmachines, robotics oplossingen, etiketteertechnologie, kwaliteitscontrolesystemen én verpakkingsmaterialen. Het assortiment wordt gecompleteerd met portioneer-, slicingoplossingen alsook bakkerijtechnologie voorafgaand aan het verpakkingsproces. Met meer dan 60 jaar verpakkingsexpertise, innovatiekracht, en uitstekende 24/7 service, zet MULTIVAC steeds weer nieuwe standaarden op de markt. Het hoofdkantoor is gevestigd in Duitsland en wereldwijd telt MULTIVAC ongeveer 7.000 medewerkers en meer dan 80 dochterondernemingen, waarvan de vestiging in Woerden de hoofdvertegenwoordiging is voor Nederland. Meer informatie vindt u op: [www.multivac.nl](http://www.multivac.nl)

### **Voor meer informatie kunt u contact opnemen met:**

MULTIVAC Nederland  
Saskia Cooman

Pompmolenlaan 15  
NL-3447 GK Woerden Nederland  
Tel: +31 (0) 348 4365-70  
E-mail: [info@multivac.nl](mailto:info@multivac.nl)  
[www.multivac.nl](http://www.multivac.nl)

---

### **Noot voor de redactie (niet voor publicatie):**

Voor overige vragen naar aanleiding van dit persbericht kunt u contact opnemen met:

b2b Communications BV  
Saskia Stender via  
Tel.: 06 22 21 53 07  
E-mail: [saskia@b2bcommunications.nl](mailto:saskia@b2bcommunications.nl)

# PERSBERICHT