

Neue Modifikation im Segment der MULTIVAC Kammerbandmaschinen

Siegelhöhe von 0 mm? Das geht!

Wolfertschwenden, 02. August 2023 – Sicherer, schneller und einfacher: Für das automatisierte und damit effiziente Verpacken von sehr flachen oder leichten Produkten in Beuteln hat MULTIVAC seine bewährte und auf große Chargen ausgelegte Kammerbandmaschine B 625 so modifiziert, dass eine Siegelhöhe von 0 mm möglich ist.

Ob Räucherlachs, Fischfilet oder ganze Fische, Käse-, Schinkenaufschnitt, Rinder-Carpaccio oder auch Steaks – mit der Kammerbandmaschine B 625 von MULTIVAC lassen sich ab sofort unterschiedlichste flache Produkte noch sicherer, schneller und einfacher als bisher verpacken. Durch die beiden nahtlos in die Grundplatte integrierten Siegelschienen im Siegelbereich der Maschine ist eine Siegelhöhe von 0 mm realisierbar.

Sicherer

Die neue Modellvariante steht für mehr Zuverlässigkeit und Schnelligkeit im Verpackungsprozess, denn die Beutelhälse liegen bei der Evakuierung und Siegelung flach auf und werden, im Vergleich zur Standard-Siegelhöhe von mindestens 25 mm, nicht mehr geknickt. Zugleich erfolgt der Produkttransport inklusive der Produktzuführung in die Kammer deutlich sicherer, weil Störkonturen eliminiert und Reibungspunkte am Zuführblech minimiert wurden. Ein weiterer Vorteil in puncto Sicherheit bietet sich durch die temperaturgeregelte Impulssiegelung (TI), die für eine konstante Siegelqualität bei gleichzeitig geringerem Energiebedarf sorgt – auch bei starker Beanspruchung im Dauerbetrieb.

Schneller

Für das Plus an Effizienz hat MULTIVAC das automatische Zuführband vom Verpackungsprozess entkoppelt. Dies ermöglicht die automatisierte Beladung der Kammerbandmaschine und damit einen höheren Durchsatz bei weniger Personaleinsatz. Auch bei der manuellen Beladung kann durch den Einsatz von nur einer Person eine spürbare Effizienzsteigerung erreicht werden.

Einfacher

Die B 625 ist im MULTIVAC Hygienic Design™ ausgeführt und erfüllt somit die höchsten Hygienestandards. Der manuell schwenkbare Deckel, der in jeder beliebigen Position justiert werden kann, ermöglicht den ergonomischen Zugang zum Kammerinneren und damit eine zeitsparende Reinigung und Wartung der Kammerbandmaschine. Das schlägt sich auch in geringeren Ausfallzeiten für notwendige Servicezeiten nieder. Darüber hinaus ist die robuste und langlebige Konstruktion der Verpackungsmaschine ein zusätzlicher Garant für hohe Performance und Wirtschaftlichkeit.

Weitere Vorteile

Die kompakte B 625 zeichnet sich nicht zuletzt durch eine hohe Flexibilität hinsichtlich der zu verpackenden Produkte und einen geringen Footprint aus. Problemlos und vor allem sicher können unterschiedlichste Beutelmateriale und Beutelformate verarbeitet werden. Auch die Ausstattung mit verschiedenen Vakuumpumpen ist je nach Anforderung individuell wählbar. Mit einem Schrumpftank oder Schrumpftunnel sowie einem Trockentunnel lässt sich das leistungsstarke Modell problemlos zu einer hocheffizienten Schrumpfverpackungslinie erweitern.

[3.016 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über die MULTIVAC Group

Gebündelte Expertise, innovative Spitzentechnologie und starke Marken unter einem Dach: Die MULTIVAC Group bietet Komplettlösungen für

das Verpacken und Verarbeiten von Lebensmitteln, Medizin- und Pharmaprodukten sowie Industriegütern – und setzt als Technologieführer immer wieder neue Maßstäbe im Markt. Seit mehr als 60 Jahren steht der Name für Stabilität und Werte, Innovation und Zukunftsfähigkeit, Qualität und exzellenten Service. 1961 im Allgäu gegründet, ist die MULTIVAC Group heute ein global agierender Lösungsanbieter, der kleine und mittlere Unternehmen ebenso wie Großkonzerne dabei unterstützt, Produktionsprozesse effizient und ressourcen-schonend zu gestalten. Das Portfolio umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien, Automatisierungslösungen, Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme und nicht zuletzt Verpackungsmaterialien. Ergänzt wird das Spektrum durch bedarfsgerechte Verarbeitungslösungen – von Slicen und Portionieren bis zur Backwarentechnik. Die Lösungen werden in Trainings- und Anwendungszentren auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt. Rund 7.000 Mitarbeitende in mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit stehen für gelebte Kundennähe und maximale Kundenzufriedenheit, von der ersten Idee bis zum After Sales Service. Weitere Informationen unter: www.multivac.com

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Jennifer Read
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 0
E-Mail: jennifer.read@multivac.de
www.multivac.com